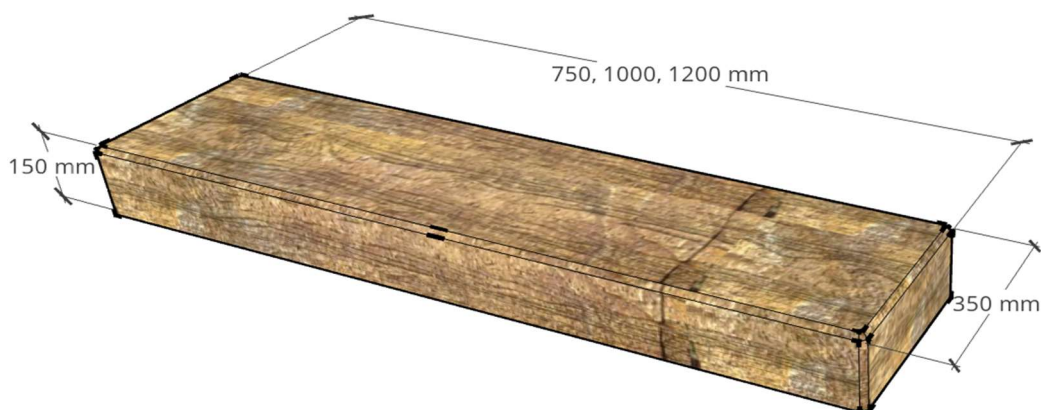


TECHNICKÝ LIST

SCHODIŠŤOVÝ BLOK DEKOR

Specifikace

Betonové prvky jsou průmyslově vyráběny z prostého betonu či železobetonu. Základem použitého betonu je cementová matrice, plnivo (kamenivo) a voda. Dále jsou obsaženy modifikační přísady pro zlepšení vlastností betonu.



BARVY



běžová



karamelová



ebony



cofee

Typy

Schodišťový blok DEKOR s reliéfem dřeva je vyráběn v uvedených rozměrových řadách. Výrobky jsou vyráběny ve více barevných variantách s možností moření povrchu. U odstínů cofee a ebony se doporučuje každé 2 roky nátěr obnovovat. Typ nátěrové hmoty zašleme zákazníkům na požádání.

název	značka	skladebné rozměry [mm]			hmotnost [kg]	ks na paletě
		L	B	H		
Schodišťový blok DEKOR®						
Schodišťový blok	DB 75/35/15 reliéf	750	350	150	91	9
Schodišťový blok	DB 100/35/15 reliéf	1000	350	150	121	8
Schodišťový blok	DB 120/35/15 reliéf	1200	350	150	145	8

Použití

Schodišťové bloky imitují dřevo a nejčastěji se používají pro vytvoření zahradního schodiště. Mohou být doplněny ostatními výrobky kategorie DEKOR.

Materiál

Betonový prvek je vyráběna z betonu třídy C35/45 se stupněm odolnosti vlivu prostředí XF4.

Tolerance rozměrů

Rozměrová tolerance je ± 5 mm pro rozměry schodišťové desky $\leq 1\,000$ mm a ± 10 mm pro rozměry $> 1\,000$ mm.

Schodišťové desky a bloky	$\leq 1\,000$ mm	± 5 mm
	$> 1\,000$ mm	± 10 mm

Manipulace

Po odformování se s prvky manipuluje buď pomocí vakuového manipulátoru, nebo ručně. Po uložení na paletu je k manipulaci používán vysokozdvizný vozík.

Poškozené, popřípadě kazové dílce musí být výrazně označeny a uloženy zvlášť.

Expedice

Prvky se smí expedovat z výrobního závodu až po dosažení 70 % předepsané pevnosti betonu v tlaku zjištěné nedestruktivní zkouškou Schmidtovým kladivem.

Doprava

Prvky se dopravují na paletách, které musí být zajištěny proti pohybu. Nakládání a zabezpečování dílců při silniční a železniční přepravě se dále řídí platnými předpisy pro silniční a železniční dopravu.

Skladování

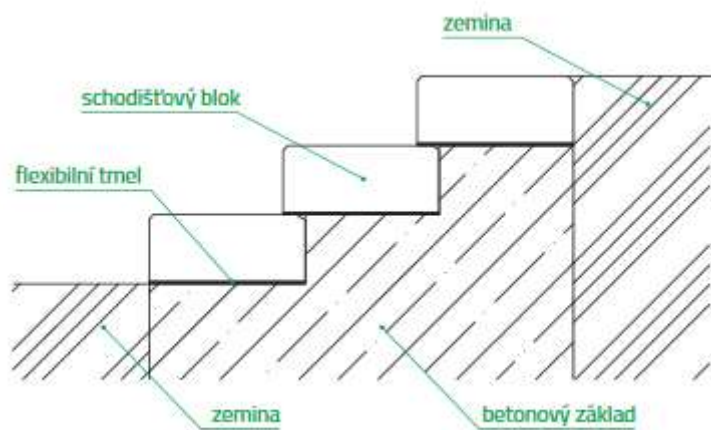
Prvky se skladují na paletách na skládkách s rovným, zpevněným a odvodněným podložím maximálně ve dvou vrstvách nad sebou.

Datum výroby

Prvky se mohou vystavit plnému zatížení provozem až po uplynutí 28 dnů od data výroby, pak výrobce plně zaručuje deklarované vlastnosti výrobků.

Pokládka bloků

Dle zvoleného podkladu ukládáme jednotlivé schodišťové bloky do štěrkového lože či lepíme na betonový podklad. Na takto připravený urovnaný podklad ze štěrkového lože ukládáme schodišťové bloky. Jednotlivé bloky instalujeme od nejspodnějšího prvku směrem nahoru. Na připravenou základovou konstrukci se následně prvky celoplošně lepí. Pro lepení betonových prvků doporučujeme používat pouze flexibilní cementová lepidla. Lepidlo, se nanáší na podklad zubovou stěrku, velikost zubové stěrky se volí v závislosti na nerovnostech v podkladu (min. 8 mm). Lepidlo se nanáší na podklad pouze v takové ploše, na kterou jsme schopni ihned položit betonové prvky. Při usazování jednotlivých stupňů je nutné dbát na přesné uložení. Náslapná plocha schodišťových stupňů by měla být ve vodorovné poloze.



Obr. 1 – Příklad uložení schodišťových bloků