

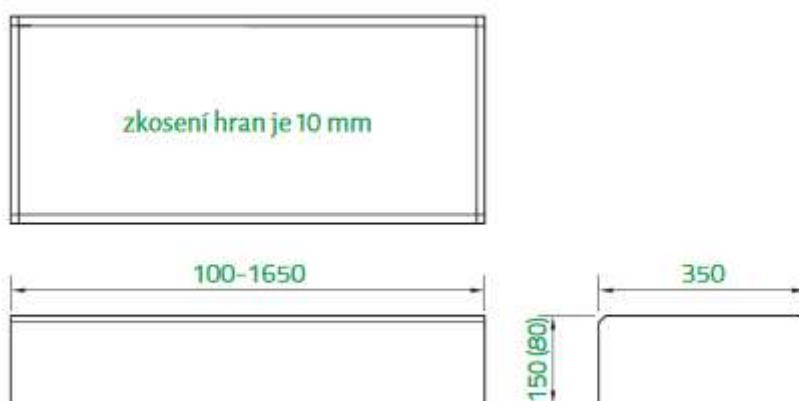
# TECHNICKÝ LIST

## SCHODIŠŤOVÉ BLOKY A DESKY

### Specifikace

Betonové schodišťové bloky a desky jsou průmyslově vyráběny z železobetonu. Základem použitého betonu je cementová matrice, plnivo (kamenivo) a voda. Dále jsou obsaženy modifikační přísady pro zlepšení vlastností betonu. Schodišťový blok SBV 100/35/15 je vyráběn z vibrolisovaného betonu.

### DESKY A BLOKY



### Typy

Betonové schodišťové bloky a desky se vyrábí v rozměrech uvedených níže. U schodišťových bloků a desek se standardně provádí zkosení všech horních vodorovných a bočních svislých hran, a to 10 mm. Výrobky jsou vyráběny v různých barevných provedení. Možnou je i protiskluzová úprava povrchu či tryskaný pásek na povrchu betonu.

| Značka                                              | Skladebné rozměry [mm] |     |     | Objem betonu [m <sup>3</sup> ] | Hmotnost [kg] |
|-----------------------------------------------------|------------------------|-----|-----|--------------------------------|---------------|
|                                                     | D                      | Š   | V   |                                |               |
| <b>Základní řada schodišťových desek</b>            |                        |     |     |                                |               |
| <i>SDB 100/35/8</i>                                 | 1000                   | 350 | 80  | 0,028                          | 67            |
| <i>SBD 120/35/8</i>                                 | 1200                   | 350 | 80  | 0,034                          | 81            |
| <i>SBD 150/35/8</i>                                 | 1500                   | 350 | 80  | 0,042                          | 101           |
| <b>Základní řada schodišťových bloků</b>            |                        |     |     |                                |               |
| <i>SBB 75/35/15</i>                                 | 750                    | 350 | 150 | 0,040                          | 92            |
| <i>SBB 100/35/15</i>                                | 1000                   | 350 | 150 | 0,053                          | 126           |
| <i>SBB 120/35/15</i>                                | 1200                   | 350 | 150 | 0,063                          | 151           |
| <i>SBB 135/35/15</i>                                | 1350                   | 350 | 150 | 0,065                          | 167           |
| <i>SBB 150/35/15</i>                                | 1500                   | 350 | 150 | 0,079                          | 189           |
| <i>SBB 165/35/15</i>                                | 1650                   | 350 | 150 | 0,087                          | 204           |
| <i>SBB 200/35/15</i>                                | 2000                   | 350 | 150 | 0,105                          | 242           |
| <i>SBB 75/50/18</i>                                 | 750                    | 500 | 180 | 0,0675                         | 155           |
| <b>Základní řada schodišťových bloků – vibrolis</b> |                        |     |     |                                |               |
| <i>SBV 100/35/15</i>                                | 1000                   | 350 | 150 | 0,0525                         | 121           |

**Použití**

Betonové schodišťové bloky a desky jsou prvky, které se používají při řešení schodišť a nástupních ploch.

**Materiál**

Betonový prvek je vyráběna z betonu třídy C35/45 se stupněm odolnosti vlivu prostředí XF4.

**Tolerance rozměrů**

Rozměrová tolerance je  $\pm 5$  mm pro rozměry schodišťové desky  $\leq 1\ 000$  mm a  $\pm 10$  mm pro rozměry  $> 1\ 000$  mm.

|                                      |                  |             |
|--------------------------------------|------------------|-------------|
| <b>Schodišťové desky<br/>a bloky</b> | $\leq 1\ 000$ mm | $\pm 5$ mm  |
|                                      | $> 1\ 000$ mm    | $\pm 10$ mm |

**Manipulace**

Po odformování se s prvky manipuluje buď pomocí vakuového manipulátoru, nebo ručně. Po uložení na paletu je k manipulaci používán vysokozdvizný vozík.

Poškozené, popřípadě kazové dílce musí být výrazně označeny a uloženy zvlášť.

### Expedice

Prvky se smí expedovat z výrobního závodu až po dosažení 70 % předepsané pevnosti betonu v tlaku zjištěné nedestruktivní zkouškou Schmidtovým kladivem.

### Doprava

Prvky se dopravují na paletách, které musí být zajištěny proti pohybu. Nakládání a zabezpečování dílců při silniční a železniční přepravě se dále řídí platnými předpisy pro silniční a železniční dopravu.

### Skladování

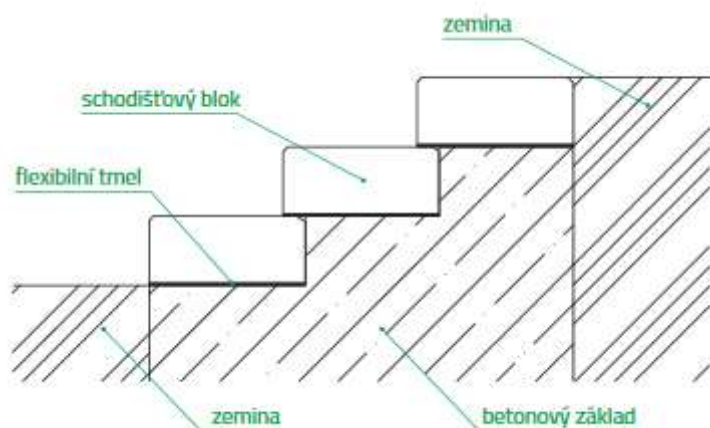
Prvky se skladují na paletách na skládkách s rovným, zpevněným a odvodněným podložím maximálně ve dvou vrstvách nad sebou.

### Datum výroby

Prvky se mohou vystavit plnému zatížení provozem až po uplynutí 28 dnů od data výroby, pak výrobce plně zaručuje deklarované vlastnosti výrobků.

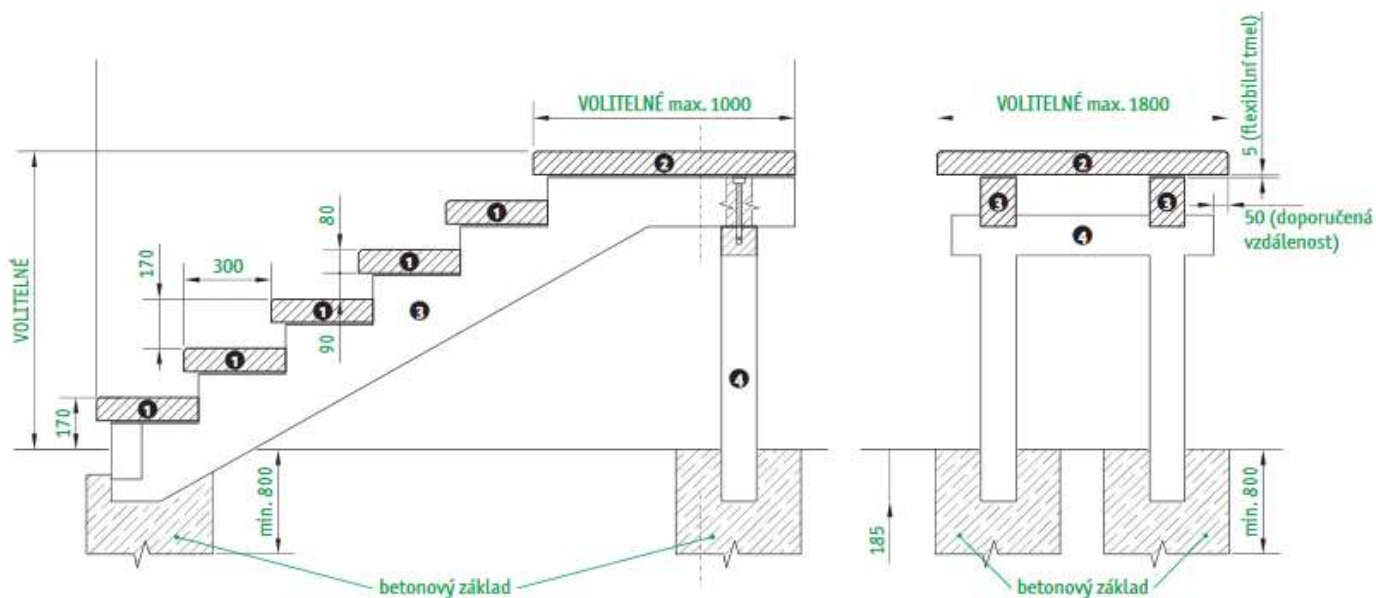
### Pokládka bloků

Dle zvoleného podkladu ukládáme jednotlivé schodišťové bloky do štěrkového lože či lepíme na betonový podklad. Na takto připravený urovnaný podklad ze štěrkového lože ukládáme schodišťové bloky. Jednotlivé bloky instalujeme od nejspodnějšího prvku směrem nahoru. Na připravenou základovou konstrukci se následně prvky celoplošně lepí. Pro lepení betonových prvků doporučujeme používat pouze flexibilní cementová lepidla. Lepidlo se nanáší na podklad zubovou stěrku, velikost zubové stěrky se volí v závislosti na nerovnostech v podkladu (min. 8 mm). Lepidlo se nanáší na podklad pouze v takové ploše, na kterou jsme schopni ihned položit betonové prvky. Při usazování jednotlivých stupňů je nutné dbát na přesné uložení. Náslapná plocha schodišťových stupňů by měla být ve vodorovné poloze.



**Kompletace schodišťových desek**

Schodišťové desky se osazují na schodnice pomocí vrstvy pružného lepidla. Jsou dimenzovány pro podepření v celé své délce nebo na dvou podporách. Doporučený přesah schodišťové desky na schodnici je 50 mm od venkovní strany schodnice



Montované schodiště je vyráběno na zakázku na základě projektové dokumentace, kterou Vám zpracujeme a vypracujeme individuální kalkulací.

| dílec                 | popis                                                                                                                                                                                         | způsob osazení                                                     |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| schodišťové desky ①   | tvoří schodišťové stupně montovaného schodiště<br>počet desek (mimo podesty) $n = \max. 10$                                                                                                   | na flexibilní tmel                                                 |
| podesta (pd) ②        | tvoří schodišťovou podestu<br>rozměry $l_{pd} \times b_{pd}$ dle požadavku zákazníka<br>$l_{pd} \max. = 1800 \text{ mm}$ , $b_{pd} \max. = 1000 \text{ mm}$<br>$h_{pd} \max. = 80 \text{ mm}$ | na flexibilní tmel                                                 |
| schodnice ③           | slouží k vynášení podestové desky a schodišťových desek                                                                                                                                       | na betonový základ a z druhé strany šroubem do schodnicové podpěry |
| schodnicová podpěra ④ | konstrukční podpěra schodnic                                                                                                                                                                  | na betonový základ                                                 |