

 PREFA BRNO ...jsme tam, kde vy stavíte	TECHNOLOGICKÉ ZÁSADY		
Prefa Brno a.s. závod STRÁŽNICE U cihelny 1375, 696 62	MONTÁŽ STUDNIČNÍCH SKRUŽÍ		1.11.2
platnost od:	vypracoval:	ověřil:	schválil:
1.1.2023	Ing. Pavel Náplava <i>technolog</i>	Ing. Pavel Louda Ph.D. <i>hlavní technolog</i>	Ing. Michal Ševčík <i>technický ředitel</i>

1. Skladování

1.1 Studniční skruže se skladují na podkladních trámech na rovném, zpevněném a odvodněném podloží tak, aby nemohlo dojít k poškození profilů spojů. Skruže se skladují v poloze zabudování do max. výše 2m.

2. Manipulace

2.1 Se skružemi se smí manipulovat pouze za manipulační úchyty, které jsou do těchto prvků osazeny při výrobě. Na zabudované úchyty se nasazují universální kulové spojky. Je nutné dodržet min. délku lan – viz. tab. 1.

Obr. č.1: universální kulová spojka



Tab. č.1:

PRVEK	MANIPULAČNÍ PROSTŘEDEK		MIN. DÉLKA LAN
skruž DN 800	universální kulová spojka	2,5 t	1,3 m
skruž DN 1 000	universální kulová spojka	2,5 t	1,5 m

2.2 Je nepřipustné manipulovat se skružemi za hrdla a díčky nebo za lanový úvaz protažený výrobkem nebo stupadlem, pokud je součástí skruže.

2.3 Se skružemi je nutné manipulovat tak, aby nedocházelo k jejich nárazovému zatížení, k pádu z výšky, koulení nebo smýkání na zemi.

3. Montáž

3.1 Před montáží musí být každá skruž pečlivě očištěna a prohlédnuta. **Veškeré poškozené dílce musí být vyřazeny.**

3.2 Dno výkopové rýhy a podklad pro uložení skruží musí být vytvořeny dle projektové dokumentace.

3.3 Montáž skruží

3.3.1. Bez těsnění

- montovaná skruž se centricky a svisle spustí a nechá se dosednout (důležité je správné natočení stupadel, pokud jsou součástí skruží)

Obr. č.2: montáž skruží bez těsnění



3.3.2. S těsněním

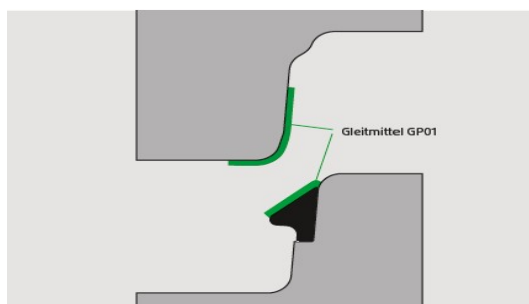
- na dílek skruže se rovnoměrně navleče těsnění (drážkovaný povrch těsnění k betonu)

Obr. č.3: dílek trouby s těsněním



- na těsnění a beton hrdla se rovnoměrně nanese souvislá vrstva schváleného kluzného prostředku DS GLEITMITTEL B05 nebo CONCRETEC GLEITMITTEL UK170. **Nenanesením nebo nedostatečným množstvím kluzného prostředku dojde k nedostatečnému dosednutí a tím k vytvoření netěsného spoje.**

Obr. č.4: místa nanesení kluzného prostředku



Tab. č.2:

DN	cca. SPOJŮ z 5 kg KLUZNÉHO PROSTŘEDKU
800	9
1 000	7

- kluzný prostředek lze použít za každého počasí v rozmezí teplot od -10 °C do + 50 °C. Mráz a teplo neovlivňují jeho zpracovatelnost. Lze ho také aplikovat na mokré plochy spojů.
- montovaná skruž se centricky a svisle spustí a nechá se dosednout (důležité je správné natočení stupadel, pokud jsou součástí skruží)

Obr. č.5: montáž skruží s použitím těsnění



3.3.3. Zásyp

- zásypový materiál a způsob hutnění musí souhlasit s projektovou dokumentací