

 PREFA BRNO ...jsme tam, kde vy stavíte	TECHNOLOGICKÉ ZÁSADY		
Prefa Brno a.s. závod STRÁŽNICE U cihelny 1375, 696 62	MONTÁŽ ŠACHTOVÝCH DÍLCŮ		1.11.2 (5)
platnost od:	vypracoval:	ověřil:	schválil:
1.1.2021	Ing. Pavel Náplava <i>technolog</i>	Ing. Pavel Louda Ph.D. <i>hlavní technolog</i>	Ing. Michal Ševčík <i>technický ředitel</i>

1. Skladování

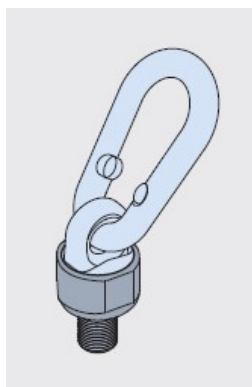
1.1 Šachtové dílce se skladují na podkladních trámech na rovném, zpevněném a odvodněném podloží tak, aby nemohlo dojít k poškození profilů spojů dílců. Dílce se skladují v poloze zabudování do max. výše 2m.

2. Manipulace

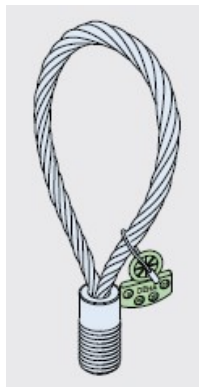
2.1 Se šachtovými dílci se smí manipulovat pouze za manipulační úchyty, které jsou do těchto prvků osazeny při výrobě.

PRVEK	MANIPULAČNÍ PROSTŘEDEK	DÉLKA LAN
dno DN 1 000	universální spojka	2,5 t 1,4
dno DN 1 200	kombi hlava (max. úhel zdvihu 90°) / lanový kloubový závěs (max. úhel zdvihu 90°) / lanový závěs (max. úhel zdvihu 45°)	2,5 t 1,5
dno DN 1 500	kombi hlava (max. úhel zdvihu 90°) / lanový kloubový závěs (max. úhel zdvihu 90°) / lanový závěs (max. úhel zdvihu 45°)	4,0 t 1,8
dno DN 1 500 čtvercové	kombi hlava (max. úhel zdvihu 90°) / lanový kloubový závěs (max. úhel zdvihu 90°) / lanový závěs (max. úhel zdvihu 45°)	2,5 t 1,8
skruž DN 1 000	universální spojka	2,5 t 1,9
skruž DN 1 200	kombi hlava (max. úhel zdvihu 90°) / lanový kloubový závěs (max. úhel zdvihu 90°) / lanový závěs (max. úhel zdvihu 45°)	2,5 t 1,5
skruž DN 1 500	universální spojka	5,0 t 2,3
skruž DN 1 500 čtvercová	kombi hlava (max. úhel zdvihu 90°) / lanový kloubový závěs (max. úhel zdvihu 90°) / lanový závěs (max. úhel zdvihu 45°)	2,5 t 1,8
zákrytová deska DN 1 000	universální spojka	2,5 t 1,4
zákrytová deska DN 1 200	universální spojka	2,5 t 1,7
zákrytová deska DN 1 500	universální spojka	2,5 t 2,0
zákrytová deska DN 1 500 čtvercová	kombi hlava (max. úhel zdvihu 90°) / lanový kloubový závěs (max. úhel zdvihu 90°)	2,5 t 2,0
přechodová deska DN 1 200	universální spojka	2,5 t 1,8
přechodová deska DN 1 500	universální spojka	2,5 t 2,1
přechodová deska DN 1 500 čtvercová	kombi hlava (max. úhel zdvihu 90°) / lanový kloubový závěs (max. úhel zdvihu 90°)	2,5 t 2,1

kombi hlava



lanový závěs



lanový kloubový závěs



2.2 Je nepřipustné manipulovat se šachtovými dílci za hrdla a dříky nebo za lanový úvaz protažený výrobkem nebo stupadlem.

2.3 Se šachtovými dílci je nutné manipulovat tak, aby nedocházelo k jejich nárazovému zatížení, k pádu z výšky, koulení nebo smýkání na zemi.

3. Montáž šachtových den

3.1 Před montáží musí být každé dno pečlivě očištěno a prohlédnuto, zejména profily spojů. **Veškeré poškozené dílce musí být bezpodmínečně vyřazeny.** Pro betonáž v zimním období platí předpis ČSN EN 206 + A1 a ČSN EN 13 670 – Provádění betonových konstrukcí, kapitola 8 a příloha F.

3.2 Dno výkopové rýhy a podklad pro uložení den musí být vytvořeny dle projektu a během pokládky musí být rýha udržována v suchu.

4. Montáž potrubí do šachtových den

- šachtovou vložku, hrdlo (systém kompakt), dřík trouby i těsnění potřete rovnoměrnou vrstvou schváleného kluzného prostředku **DS GLEIMITTEL B05** nebo **CONCRETEC GLEITMITTEL UK170**. **Namazané části chraňte před nalepením nečistot na mazivo.** Nenanesením nebo nedostatečným množstvím kluzného prostředku dojde při zasouvání trouby ke stržení těsnění a tím k vytvoření netěsného spoje a ke zvýšení pracnosti montáže.

Kluzný prostředek lze použít za každého počasí v rozmezí teplot od -10 °C do + 50 °C. Mráz a teplo neovlivňují jeho zpracovatelnost. Lze ho také aplikovat na mokrou troubu.

Konec trouby zasuňte do vložky (hrdla) na doraz, přitom je nutno dbát, aby nedošlo k vytlačení těsnění mimo funkční plochu. Není dovolena montáž údery těžkého předmětu.

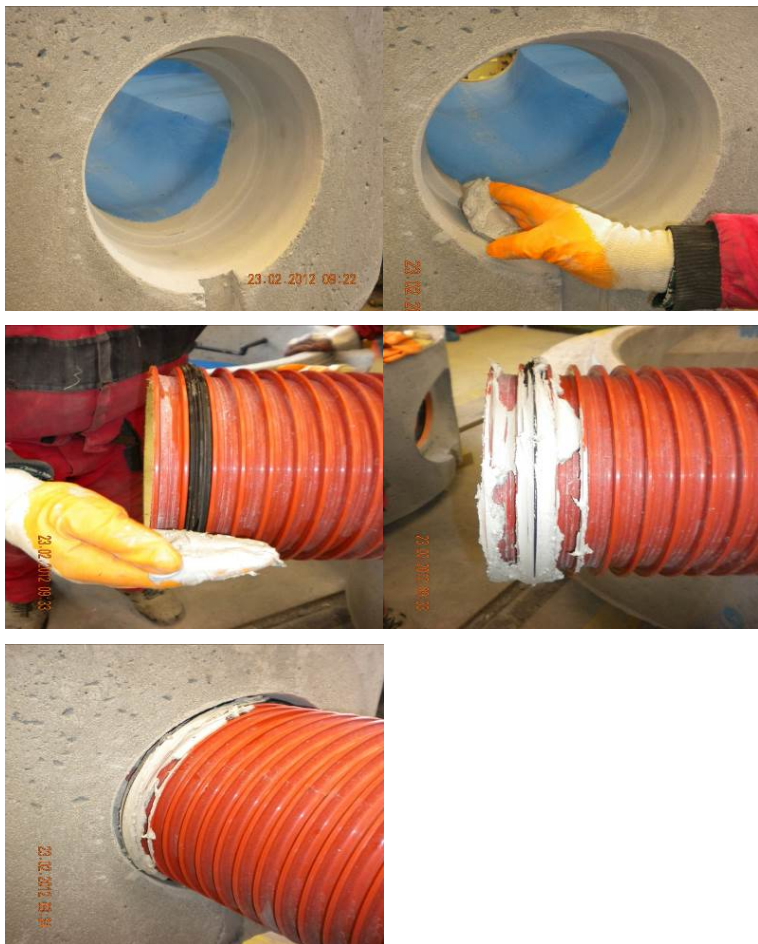
4.1 Montáž potrubí do GFK a PP šachtových vložek





4.2 Montáž potrubí do „systému kompakt“





5. Montáž skruží, přechodových a zákrytových desek

- 5.1 Před montáží musí být každý dílec pečlivě očištěn a prohlédnut, zejména profily spojů. **Veškeré poškozené dílce musí být bezpodmínečně vyřazeny.**
- 5.2 Na dřík se rovnoměrně navleče těsnění
- 5.3 Na těsnění se rovnoměrně nanese souvislá vrstva schváleného kluzného prostředku DS GLEITMITTEL B05 nebo CONCRETEC GLEITMITTEL UK170. **Nenanesením nebo nedostatečným množstvím kluzného prostředku dojde k nedostatečnému dosednutí a tím k vytvoření netěsného spoje.**



DN	cca. SPOJŮ z 5 kg KLUZNÉHO PROSTŘEDKU
1 000	7
1 200	5
1 500	3

Kluzný prostředek lze použít za každého počasí v rozmezí teplot od -10 °C do + 50 °C. Mráz a teplo neovlivňují jeho zpracovatelnost. Lze ho také aplikovat na mokrou troubu.

5.4 U montovaného dílce se natře také hrdlo kluzným prostředkem

5.5 Montovaná skruž se centricky a svisle spustí a nechá se dosednout (důležité je správné natočení stupadel)

5.6 V případě uvolnění manipulačního úchytu nebo poškození celistvosti povrchu betonu v místě jeho uložení je nutné provést zatmelení vodotěsným tmelem na bázi cementu (Ergelit apod.)

5.7 Zасыпání шачет – засыповý materiál musí souhlasit s projekčními požadavky a se statickým výpočtem



3.3 Montáž šachtových dílců při teplotách $\leq 0\text{ }^{\circ}\text{C}$

Montáž šachtových dílců za nízkých teplot je ovlivněna pružností elastomerového těsnění. S klesající teplotou zvyšuje těsnění svou tvrdost, jejíž následkem je zapotřebí zvýšená síla při montáži a vyšší zatížení na hrdlo šachtových dílců. Chyby při pokládce a zároveň nevhodné podmínky při montáži se při nižších teplotách násobí a vedou k poškození především hrdel dílců. Obecně lze montáž provádět do $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ za dodržení následujících podmínek:

- klínová těsnění skladovat při teplotách $\geq 5\text{ }^{\circ}\text{C}$
- zvýšená kontrola čistoty dířku a hrdla šachtových dílců, odstranění ledu z jejich povrchu
- nanesení dostatečné vrstvy kluzného prostředku na těsnění a hrdlo dílce